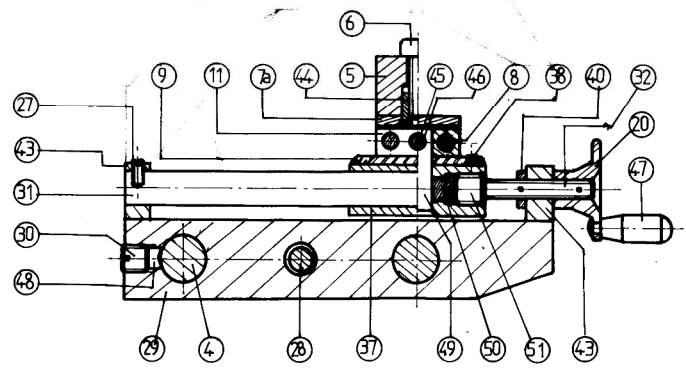
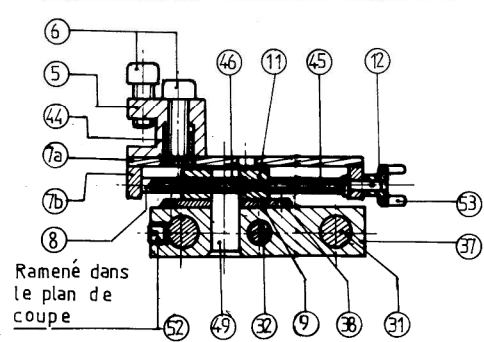


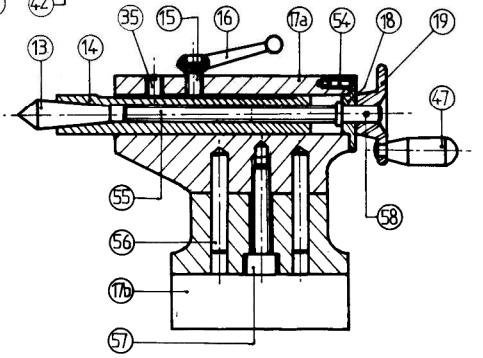
Coupe A-A de l'ensemble trainard



Coupe B-B de l'ensemble transversal



Coupe C-C de la poupée mobile



28	1	Tige fileée M6 l=240	Avance du trainard	Acier
27	8	Vis sans tête fendue M4	Fixation des glissières	Acier
26	4	Goupille Ø3 x 30		Acier
25	8	Vis à bois R 35-25		Acier
24	1	Cornière de banc		Acier
23	2	Vis à bois F90 6-60	Serrage du collier	Acier
22	2	Vis sans tête fendue M12	Réglage angulaire	Acier
21	1	Bâti		Bois stable
20	2	Manivelle graduée (gde.)	10 div. 1 div. pour 0,1mm	Aluminium
19	1	Manivelle		Aluminium
18	1	Couvercle		Aluminium
17b	1	Contre poupée inf.		Fonte
17a	1	Contre poupée sup.		Fonte
16	1	Manette		Aluminium
15	1	Vis sans tête fendue M5	Bloquage du fourreau	Acier
14	1	Fourreau		Acier ou alu.
13	1	Pointe		Laiton ou alu.
12	1	Manivelle graduée (pte.)	5 div. 1 div. pour 0,1mm	Aluminium
11	1	Coulisseau		Acier
10	4	Vis sans tête fendue M3	Réglage du jeu	Laiton
9	1	Secteur gradué	1 division pour 5°	Aluminium
8	2	Glissière	«Stubs» Ø4	Acier
7b	2	Chariot orientable	Ou profilé en U avec 7a	Acier
7a	1	Chariot orientable	Ou profilé en U avec 7b	Acier
6	3	Vis CHc 5 15		Acier
5	1	Porte outil		Acier
4	2	Glissière longitudinale	«Stubs» Ø12	Acier
3	1	Collier	2 pièces	Bois dur
2	1	Perceuse	AEg 750 100-3000t/mn	
1	1	Bride		Bois
REP.	NB	DESIGNATION	OBSERVATIONS	MATIERE

## TOUR PARALLELE

NOMENCLATURE

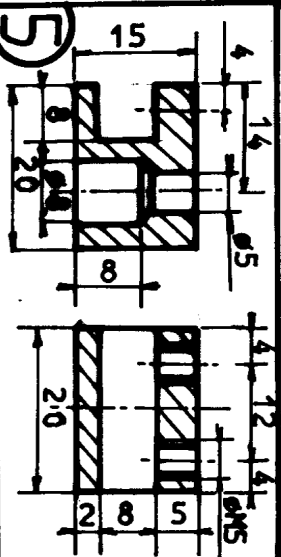
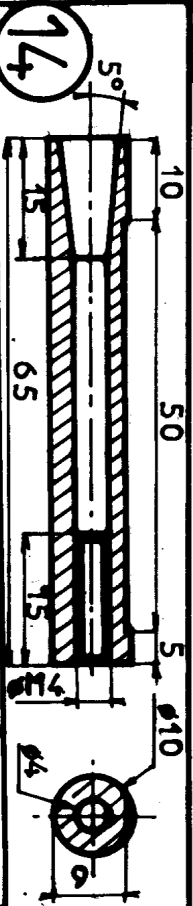
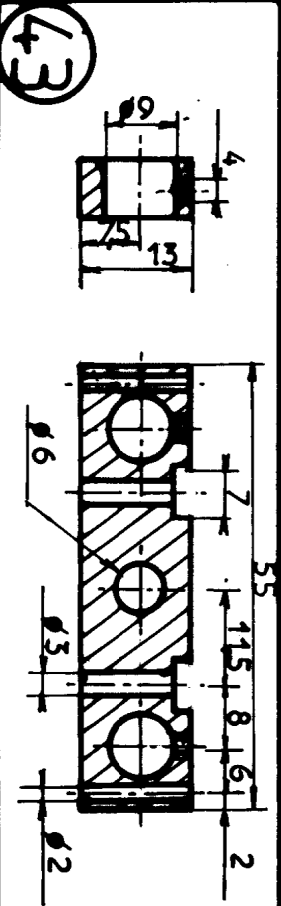
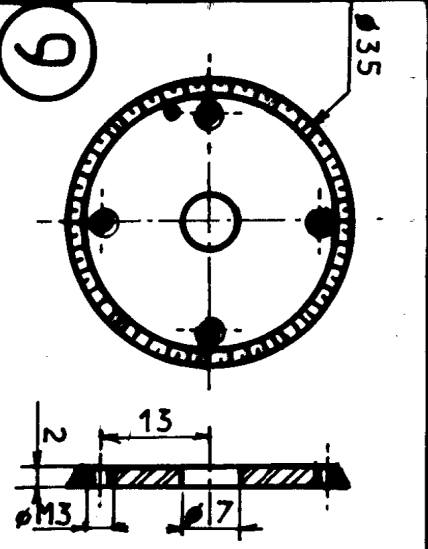
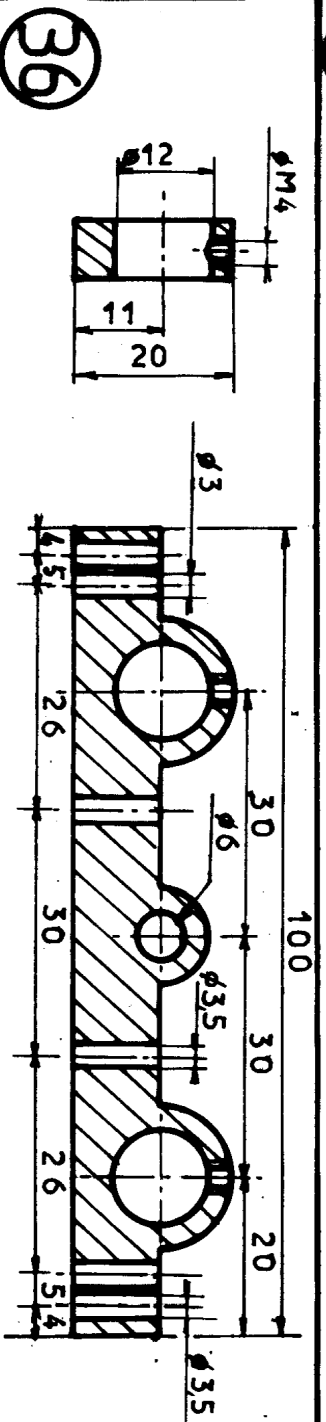
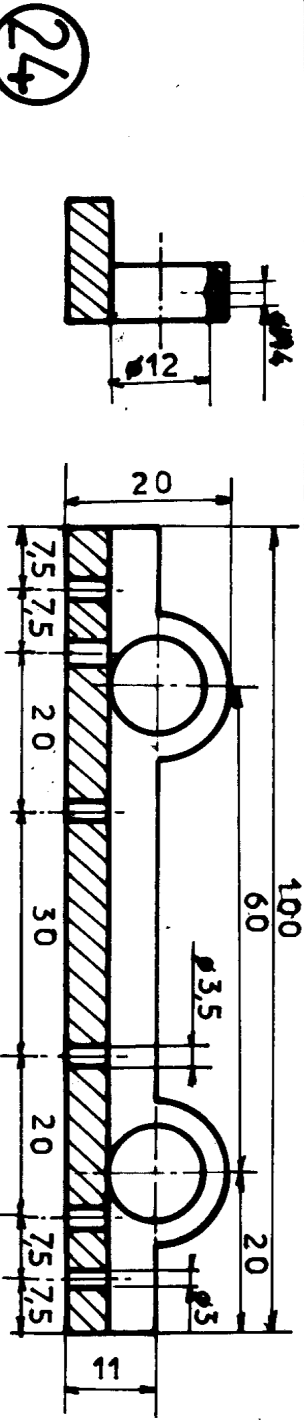
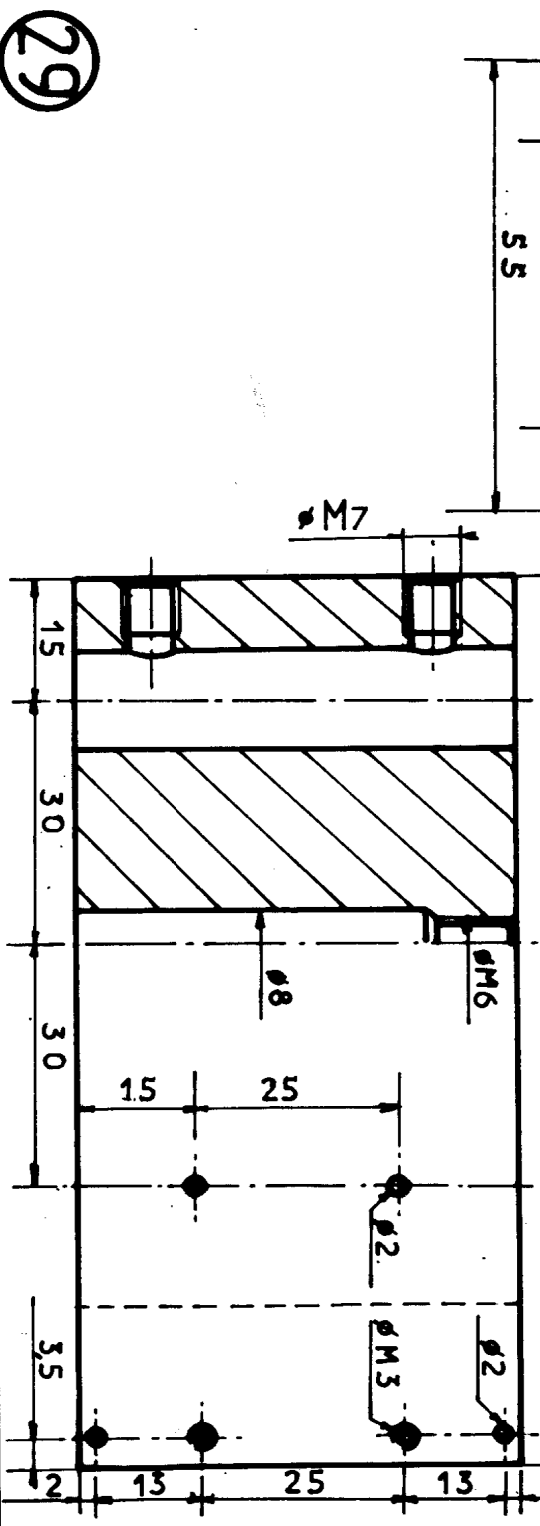
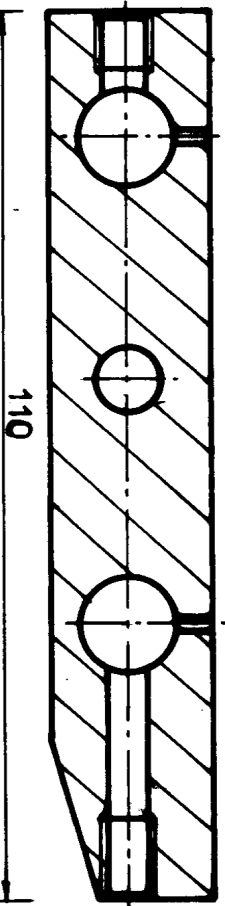
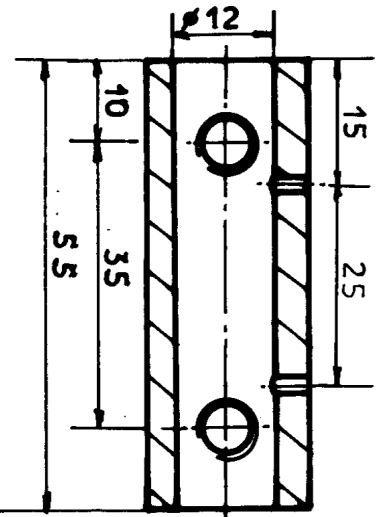
2

58	5	Goupille $\varnothing 1,5 \times 10$			Acier
57	1	Vis CHc, M5-20			Acier
56	2	Goupille $\varnothing 5 \times 25$			Acier
55	1	Vis épaulée M4 l = 55	Avance de la contre pointe		Laiton
54	3	Vis F, M3-6	à 120°		Acier
53	2	Poignée	Sertie sur 12		Aluminium
52	4	Vis sans tête fendue M5	Réglage du jeu		Laiton
51	1	Vis Hc, M8-6			Acier
50	1	Sabot	Bloquage de l'orientable		Acier
49	1	Axe d'orientable			Acier
48	4	Vé	Réglage du jeu		Laiton
47	3	Poignée	Sertie sur 19 ou 20		Aluminium
46	1	Goupille mécanidus $\varnothing 4$			Acier
45	1	Vis épaulée M3 l = 50, $\varnothing 4$	Avance de l'orientable		Laiton
44	1	Axe de porte outil			Acier
43	2	Plaque de transversal			Acier
42	4	Goupille $\varnothing 1,5 \times 10$			Acier
41	4	Vis F/90, M3-6			Acier
40	2	Anneau goupillé	Arrêt en translation des tiges		Aluminium
39	1	Goupille épaulée $\varnothing 1,5 \varnothing 2$	Indexage du secteur 9		Aluminium
38	4	Vis sans tête fendue M3	Réglage du jeu		Acier
37	1	Chariot transversal			Fonte
36	1	Plaque de banc			Acier
35	1	Vis sans tête fendue M5	Guidage du fourreau		Laiton
34	4	Goupille $\varnothing 2 \times 18$			Acier
33	4	Vis C, M3-16			Acier
32	1	Tige filetée M6 l = 110	Avance du transversal		Acier
31	2	Glissière transversale	«Stubs» $\varnothing 9$		Acier
30	8	Vis sans tête fendue M7x $\varnothing 7,5$	Réglage du jeu		Acier ou laiton
29	1	Trainard			Fonte
REP NB		DESIGNATION	OBSERVATIONS		MATIERE

## TOUR PARALLELE

NOMENCLATURE

3



TOUR PARALLELE

43

14

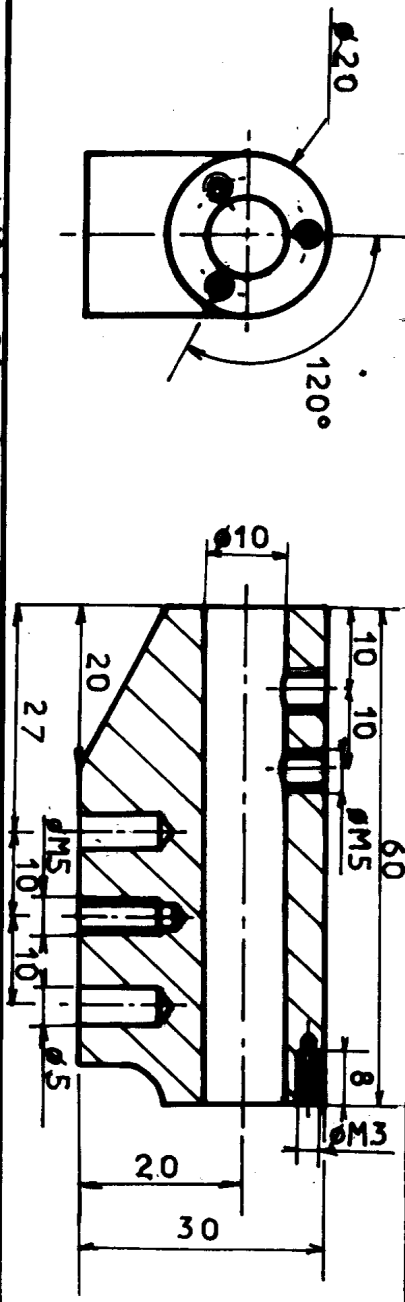
4

4

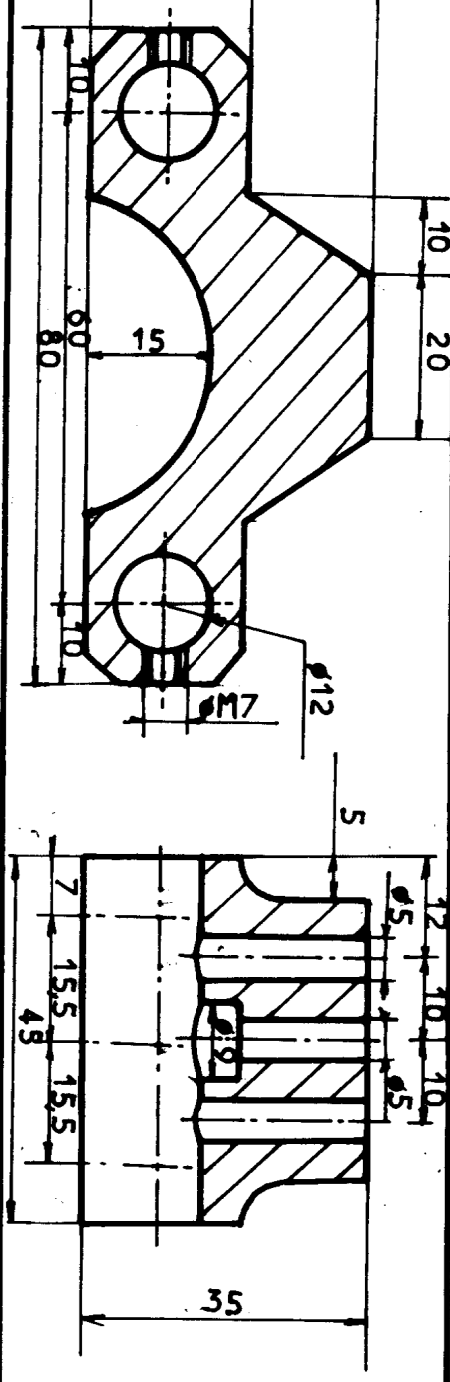
ECHELLE 1

4

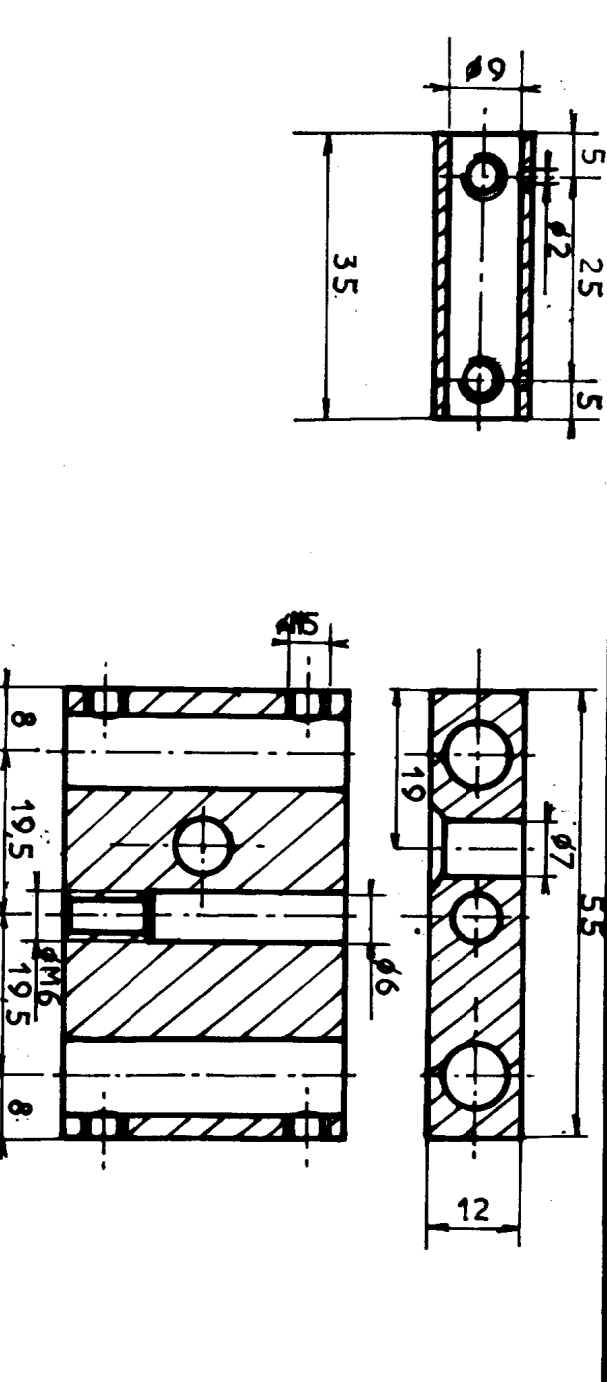
17a



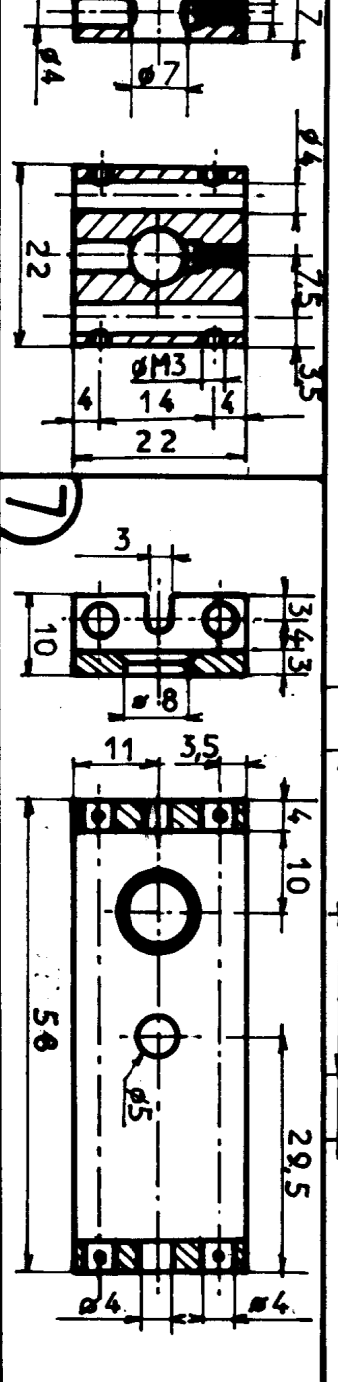
17b



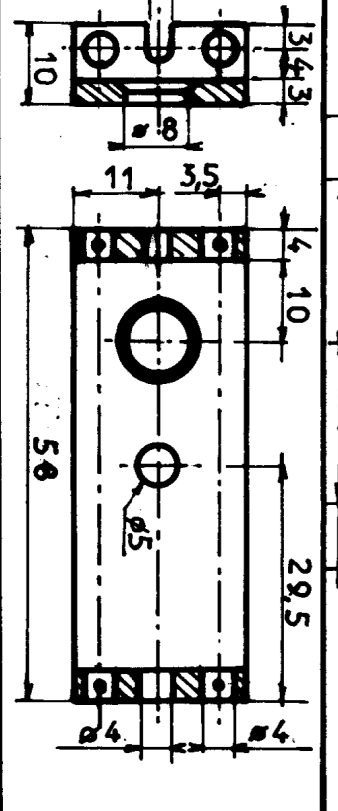
37



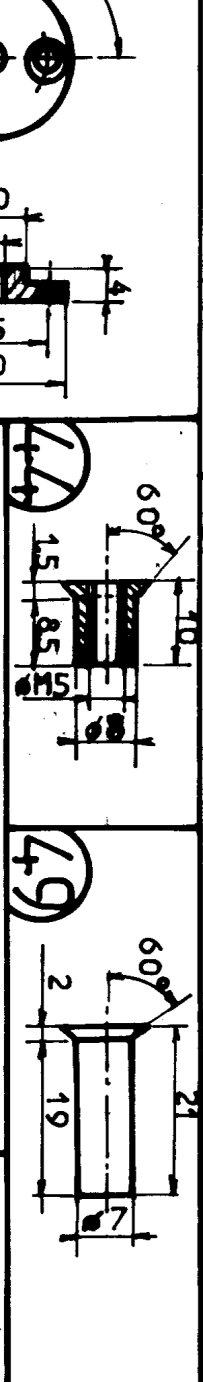
11



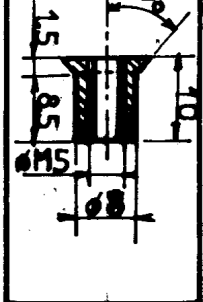
7



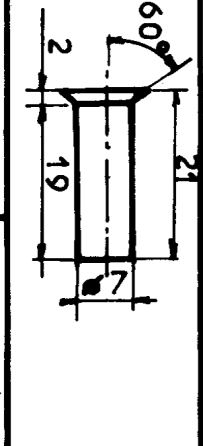
18



47



49



TOUR PARALLELE

ECHELLE 1

5

